

**Семінарсько-практичне заняття до
Теми 18. Взуттєві та хутряні товари
Семінар – розгорнута бесіда**

План заняття:

1. Розгорнуте обговорення основних положень теми та питань самостійного вивчення:

1. Хімічний склад і будова шкіур.
2. Споживчі переваги та недоліки виробів зі шкіри та хутра.
3. Сировина для виробництва шкіри.
4. Сировина для виробництва хутра.
5. Найважливіші види шкіри та хутра та вимоги до них.
6. Упакування шкіри та хутра .
7. Маркування шкіри та хутра.
8. Транспортування та зберігання шкіри і хутра.
9. Споживча характеристика та властивості взуття
10. Вимоги до взуття
11. Характеристика матеріалів для взуття (шкіра натуральна, шкіра штучна, тканини, неткані матеріали, повсть і фетр).
12. Асортимент, види та деталі шкіряного взуття.
13. Характеристика, асортимент гумового взуття.
14. Характеристика, асортимент валяного взуття
15. Вимоги до якості взуття.
16. Маркування взуття.
17. Транспортування та зберігання взуття.

2. Індивідуальне тестування.

3. Презентація доповідей з використанням мультимедійного візуального супроводження.

4. Практичні завдання

Визначити сорт, групу якості (дефектності) таких хутряних виробів:

1. Пальто жіноче зі шкурок ондатри натуральної нестриженої, волосяний покрив – повноволосий з високою блискучою пружною остю і густим пухом.

Присутні такі дефекти: битість ості

волосяного покриву – до 3% площі, на правому полі на загальному фоні виділяється вставка. ГОСТ 8756.

2. Піджак чоловічий зі шкурок нерпи, волосяний покрив – рідкий грубий. Наявні такі дефекти: помітні шви загальною довжиною до довжини деталі – 1,25. ГОСТ 9526.

5. Ситуаційне завдання

Вивчити прийоми огляду взуття під час контролю якості (див. додаток).

Перший прийом Взяти взуття в обидві руки і з'єднати півпари внутрішніми

боками. Перевірити стійкість жорстких підносків, їх довжину, відсутність місцевих провалів і перекосів нажиманням на носки великими пальцями. Прощупуванням союзок встановити щільність матеріалів, стан лицьового шару, відсутність віддушистості. Огляданням перевірити правильність і розміщення, частоту і утягнутість стібків на носках і союзках, парність цих деталей, за довжиною, матеріалом, кольором, відтінком мерії, розташуванням стібків, перфорацій та інших оздоблень; відсутністю перекосів деталей, пороків матеріалів, шириною ранта і її рівномірністю; правильністю розташування, частотою утяжки шва, що з'єднує підшову з рантом (див. додаток).

Другий прийом Беремо взуття за п'яткову частину і нахиляємо її носками донизу. Перевірити правильність розміщення задніх зовнішніх пасків (швів), якість стібків, застібки обробки верху п'яткової частини, стан, установку і оздоблення підбору, прощупуванням перевірити висоту, довжину крил, пружність і стійкість задників.

Третій прийом Розвернути півпари носками у різні боки, з'єднати їх по лінії задніх зовнішніх пасків чи задніх швів. Перевірити парність взуття за висотою підборів, берець і задинок; якість приєднання задинок і союзок, а також приклеювання верху і задника; відсутність пороків на деталях верху; загнутість розведення крил задника, нависання верху над підшовою; розташування урізу підшови відносно межі устілки; довжину і симетричність крил задника; стан бокових поверхонь підборів, її товщину.

Четвертий прийом

З'єднати обидві півпари, повернувши їх носками спочатку до себе і вгору, а потім від себе і донизу, щоб пара опинилася підшовами доверху. Перевірити стан ходової поверхні підшов і підборів, їх оздоблення, відсутність бугрів і впадин на поверхні підшови від неправильного сліду, якість зарівнювання порізу шкіряної підшови і відсутність виступів стібків при ниткових методах кріплення; обробку передньої частини підбору і симетричність його розміщення; чіткість маркування розміру, повноти, ціни і клеймування фабричної марки.

П'ятий прийом Повертанням півпар скласти їх підшови один до одного, внутрішніми боковими поверхнями до себе. Перевірити парність за довжиною і шириною підшов і підборів; частоту оздоблення підбору і урізу підшови, розміщення підшови відносно межі устілки якість строчок на задниках і союзках; стан матеріалу верху з внутрішнього боку.

Шостий прийом Праву півпару покласти на стіл, ліву півпару взяти правою рукою за п'яткову частину, щоб долоня опиралася на підбор, а великий палець знаходився на підшові у голінній її частині; носкова частина півпари розміщується на долоні лівої руки. Натискуючи великим пальцем, перевірити пружність клинка і яркість підшови; оглянути підбор і перевірити міцність його кріплення. Перевірити гнучкість підшови у пучковій частині.

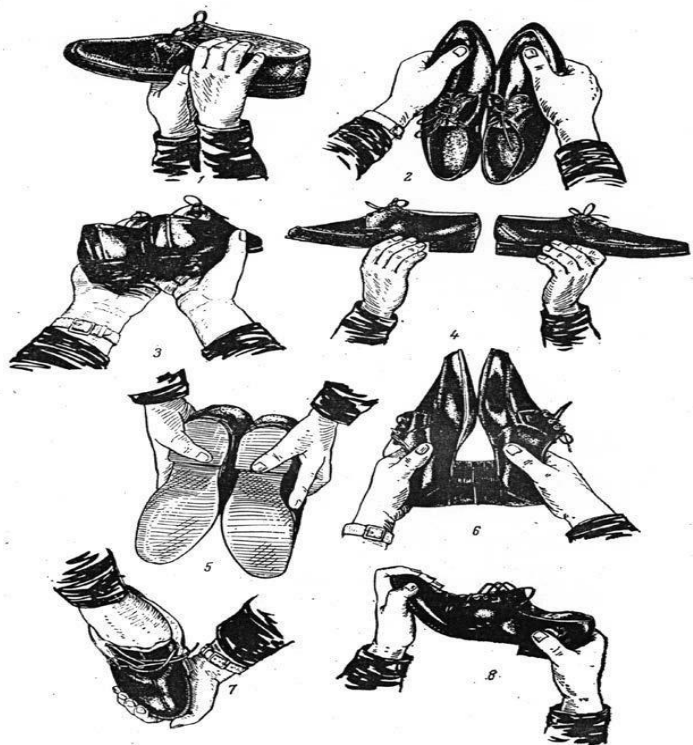
Сьомий прийом Повернути півпару верхом до себе і перевірити: міцність прилягання і надійність кріплення підшови по всьому периметру, розміщення і частоту строчки шва, що з'єднує підшову з рантом, правильність розміщення строчок і міцність з'єднання деталей верху; загальний стан матеріалу; кількість,

розміщення і якість кріплення блочок, крючків, пряжок, кнопок та інших прилаштувань для утри-мання взуття на стопі.

Восьмий прийом Пальцями правої руки взяти за правий берець, лівою – за лівий і відтягнути їх, перевіряючи міцність з'єднання із союзкою. Потім лівою рукою захватити язичок і потягнути на себе, перевіряючи його довжину, симетричність розміщення і міцність кріплення. Відтягнути язичок вгору, оглянути стан взуття (всередині: наявність відривів п'ятки, зморщок на підкладці та вкладній устілці, виступаючих кінців закріплень на основній устілці. Після огляду перевірити відсутність зморшок на підкладці, не загнутих цвяхів і бугристості на устілці, стан жорсткого підноскоя оцупуванням внутрішньої поверхні взуття правою рукою, правильність підбору і вклеювання вкладних устілок.

Дев'ятий прийом

Захватити пальцями правої руки лівий берець, а лівою рукою – правий. Перевірити стан заднього внутрішнього паска, підкладки і ки, якість проклеювання підкладки до задника, правильність марку-вання на підкладці та вкладній устілці. Після огляду зробити висновок про сортність і відповідність клейма, поставленого контролером ВТК фабрики, встановленого сорту.



Визначити сортність зразків взуття. Результати оформити у вигляді табл.

Таблиця Результати огляду взуття

Статевो-вікова група та вид взуття	Пороки матеріалу		Виробничі пороки		Післявиробничі пороки		Висновок про сортність
	факт	ДСТУ	факт	ДСТУ	факт	ДСТУ	

